



青岛科德胜地防锈材料有限公司-美国 CORTEC 公司中国总经销

CORTEC VpCI-368D 溶基防锈涂料

**产品描述:**

CORTEC VpCI-368D 溶基防锈涂料是一款快干、溶剂型临时涂料,它能够在恶劣的室外无遮挡条件下为金属提供底层防护。VpCI-368D 溶基防锈涂料是一款坚硬的,有附着力的涂料,可用碱性清洗剂 VpCI-414 清洗去除。颜色可定制。

符合 MIL - PRF - 16173E (Grades 1 & 2),

NATO 6850-66-132-5848, 6099,

NSN 8030-00-062-6950, 231-2345, 244-1300, 470-2601

**技术参数表:**

固体物含量	39.22%
光泽度 ASTM D532	不适用
VOCs ASTM D3960	464g/升
粘度	50-60sec+Zahn#2
硬度 ASTM D3363	不适用
涂覆面	(15.4 m <sup>2</sup> /升 @ 干膜 25 μ m)
比重	0.90kg/升
闪点	56°C
推荐干膜厚	50-75 μ m
推荐湿膜厚	130-190 μ m
表干	30 分钟
干透	60 分钟
再次涂层时间	不适用
强制干燥时间	15-20 分钟@ 65° C
完全固化	3-7 天
盐雾试验 ASTM B117	1500 小时
湿度实验 ASTM B1748	2500 小时
粘度 ASTM D3359	不适用
延展性 ASTM D522	1.27cm

**产品使用:**

表面预处理:

基材表面无油脂、油污、污垢、指纹、画痕、防锈剂或其他任何会影响表面附着力的污染物。需要喷涂的表面至少进行 SSPC-SP1 标准处理; 如果是用在裸露的金属上, Cortec® 建



议需要按照 NACE #3/SSPC-SP6 标准处理。在大规模使用前，咨询 Cortec® 技术部门或进行附着试验。

使用“鼠笼式”式搅拌器、手持式搅拌器或其他类似搅拌器将其搅拌均匀。

搅拌后的使用方法：喷涂、滚涂、刷涂或浸泡。

#### **推荐配套设备：**

HVLP / 常规喷涂机

- Tip 0.02" - 0.11" (0.5 - 2.8mm) \* 根据压力和粘度调节
- 气压 45 - 55 psi
- 流体压力 10 psi
- 流体软管 3/8" (0.95cm) I.D. 最长 50 英尺 (15.2m)，0.64cm 流量喷嘴压力可调节；容器可双向调节，与喷枪高度保持一致。

混气式喷涂机/无气喷涂机

- Tip 0.015" - 0.035" (0.38 - 0.89mm) \* 根据压力和粘度调节
- 压力 1800 - 2500 psi
- 软管最短 3/8" (0.95cm) I.D.，但 1/4" (0.64cm) I.D. 截面便于使用。建议最长 100 英尺 (30.5m)。

#### **如何清洗：**

当涂料是湿膜时需要立即使用乙酸丁酯清洗工具和设备。如果已干燥，使用乙二醇单丁醚或 MEK 清洗。使用过程中需要遵循制造行业的安全说明书。

#### **产品包装：**

19 升/塑料桶、208 升/金属桶；原厂包装，室内避免阳光直射；保存时需注意防冻 4-38℃，保质期 2 年。

**青岛科德胜地防锈材料有限公司**

**美国 CORTEC 公司中国总经销**

联系人：朱总经理

电话：13505352885

网址：[www.cortecchina.com](http://www.cortecchina.com)

地址：青岛开发区崇明岛东路 12 号 2073 室

微信二维码：

