



青岛科德胜地防锈材料有限公司-美国 **CORTEC** 公司中国总经销

CORTEC VpCI-388 水基防锈涂料

产品描述:

CORTEC VpCI-388 水基防锈涂料是一款可快速干燥的水基临时涂料，可在户外有遮挡的环境下提供防锈防腐保护。适合多金属保护。颜色可定制。所形成的膜无黏性。

产品包装:

19 升/小桶、208 升/大桶；保存时需注意防冻，保质期 1 年。

技术参数表:

| | |
|-----------------|------------------------------------|
| 固体物含量 | 26.7% |
| 光泽度 ASTM D532 | NA 不适用 |
| VOCs ASTM D3960 | 24g/升 |
| 粘度 | 5,000-15,000 厘泊 |
| 硬度 ASTM D3363 | NA 不适用 |
| 涂覆面 | 10.5 m ² /升 @ 25 μm 干膜厚 |
| 比重 | 1.02 kg/升 |
| 闪点 | >93°C |
| 推荐干膜厚 | 50-75 μm |
| 推荐湿膜厚 | 187.5-281.5 μm |
| 表干 | 20-30 分钟 |
| 干透 | 45-60 分钟 |
| 再次涂层时间 | NA 不适用 |
| 强制干燥时间 | 15-20 分钟@ 65° C |
| 完全固化 | 3-7 天 |
| 盐雾试验 ASTM B117 | 200 小时 |
| 湿度实验 ASTM B1748 | 200 小时 |
| 粘度 ASTM D3359 | 5B |
| 延展性 ASTM D522 | 1.27cm |

产品使用:

表面预处理:

基材表面无油脂、油污、污垢、指纹、画痕、防锈剂或其他会影响表面附着力的污染物。如果是用在钢结构上，Cortec®建议需要按照 NACE #3/SSPC-SP6 标准冲击清洗。在大规模使用前，咨询 Cortec®技术部门或进行附着力试验。

注意:使用时需要确保露点高于 5° F(2° C)，同时露点需要低于空气温度。



使用“鼠笼式”式搅拌器、手持式搅拌器或其他类似搅拌器将其搅拌均匀。

搅拌后的使用方法：喷涂、滚涂、刷涂或浸泡。

推荐配套设备：

HVLP /常规喷涂机

- Tip.009”-.021” *根据压力和粘度调节
- 气压 45 - 55 psi
- 流体压力 10 psi
- 流体软管 3/8”(0.95cm)I.D. 最长 50 英尺(15.2m)，容器可双向调节，与喷枪高度保持一致。

混气式喷涂机/无气喷涂机

- Tip.015”-.035” *根据压力和粘度调节
- 压力 1800 - 2500 psi
- 软管最短 3/8”(0.95cm)I.D.，但 1/4”(0.64cm)I.D.截面便于使用。建议最长 100 英尺(30.5m)。

如何清洗：

当涂料是湿膜时需要立即使用水清洗工具和设备。如果已干燥，使用乙二醇单丁醚或 MEK 清洗。使用过程中需要遵循制造行业的安全说明书。

青岛科德胜地防锈材料有限公司

美国 CORTEC 公司中国总经销

联系人：朱总经理

电话：13505352885

网址：www.cortecchina.com

地址：青岛开发区崇明岛东路 12 号 2073 室

微信二维码：

